



离心送料盘定制核心参数

日期:

分类	参数名称	具体要求 (客户需求)	常用规格 / 说明	备注选型要点
一、基础尺寸	盘面直径 (Φ)		160/200/250/300/350/400/450/500/600mm	小件 200-300; 中件 300-450; 大件 500+
	盘体深度 / 高度		40~120mm	深盘储料多, 浅盘防卡料
	中心进料口内径		30~80mm	按下料料仓对口匹配
	进料口锥度		60°~90°	锥度合理落料不卡堵
	安装底座孔距 / 法兰尺寸		定制标配	对接整机安装位
二、盘面结构	盘面锥角 / 倾角		0°~3° 微平; 5°~8° 标准; 10°~15° 大倾角	倾角越大出料越快, 易飞溅
	导流筋 / 螺旋挡条		高度、宽度、间距按需加工	决定排序走向
	定向槽 / 限位台阶		含防反、纠错结构	异形件、正反面区分必加
	出料口形式		直出 / 侧出 / 弯出	对接下一道流水线
	出料口宽高尺寸		按物料外形定制	卡料核心控制点
	盘面表面粗糙度		抛光 / 拉丝 / 喷砂	普通件拉丝, 精密件抛光
	盘面防护涂层		PU / 特氟龙 / 硅胶包边	易刮花、塑胶件必选
三、材质厚度	主体材质		SUS304 通用; SUS316L 防腐; 铝合金轻量化; 碳钢镀锌	食品医疗选 316L; 普通五金 304
	盘体板材厚度		不锈钢 1.5~3mm; 大直径加厚 3~5mm	厚盘高速不变形
四、运动驱动	适配转速范围		300~1200rpm (变频可调)	小件高转速, 大件低转速
	旋转方向		顺时针 / 逆时针	必须匹配出料机构
	动平衡等级		G6.3 常规; G2.5 高精高速	精密上料优先 G2.5
五、物料匹配	物料长宽厚外形		实测工件尺寸	定盘径、轨道、出料口
	物料单重 (g)		单件重量	决定承载与电机功率
	物料材质		金属 / 塑料 / 橡胶 / 陶瓷	决定盘面涂层与防静电
	物料特性		易卡 / 易粘 / 易刮 / 防静电需求	需备注
六、性能精度	定位重复精度		±0.1~±0.5mm	精密装配可提升精度
	最大储料承载		0.5kg~8kg (按盘径对应)	防止超载偏摆
	运行噪音		≤60~65dB	优质动平衡 + 涂层降噪
七、定制选配	防溢料挡边		加装 / 不加装	细小颗粒防外溅
	防静电处理		离子消除 / 导电涂层	塑料、绝缘小件必备
	传感器预留安装孔		满料 / 空料检测位	自动化联机必留
	底部连接螺纹 / 法兰		标准 / 非标定制	适配整机机架
	食品级抛光钝化		医药 / 食品专用	过安检、洁净车间用